



**CLUB ALPINO ITALIANO
SEZIONE DI BERGAMO**

SOTTOSEZIONE DI URGNANO

20° ANNO DI FONDAZIONE

Con il patrocinio di:



Regione Lombardia



PROVINCIA DI BERGAMO



COMUNE DI BERGAMO

**Soci Benemeriti della
Sezione CAI Bergamo**

L'ECO DI BERGAMO

UBI Banca Popolare
di Bergamo

ORGANIZZA PER

DOMENICA 19 GIUGNO

ORE 11,30

**PRESSO RIFUGIO ALPE CORTE
IN VALCANALE DI ARDESIO (BG)**

CONCERTO

IN

MONTAGNA

IL CONCERTO SARA' ESEGUITO DALLA

NEW POP ORCHESTRA

DIRETTORE: maestro ALFREDO CONTI

